黑龙江恒速搅拌器供应商

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：12

加热型的有开关控制，打开加热源开关，选择所需的温度，绿灯亮表明加热盘工作，红灯亮表明停止加热盘工作，此时入恒温状态，不工作时应切断电源，为确保安全，使用时请接上地线。仪器应保持清洁干燥，严禁溶液入机内，以免损坏机件防止剧烈震动。当使用磁力加热搅拌器时，请检查随整机配件是否齐全，然后按顺序装好夹具，把所需搅拌的烧杯放在镀铬盘（或不锈钢盘）正中，加入溶液把搅拌子放在烧杯溶液中，是恒温型的将控温探头固定在橡胶夹头上，使金属棒存放到烧杯中，注意不能太下影响搅拌子，然后插上仪器接插的电源插头，再接通电源打开电源调速开关，指标灯亮，即开始工作，调速是由低速逐步调至速，不允许速档直接起动，以免搅拌子不同步，引起跳动。要将容器放在金属托盘上合适位置处，以便磁力搅拌器搅拌转子在旋转时不会碰到容器壁。黑龙江恒速搅拌器供应商

集热式磁力加热搅拌器使用时的注意事项：1、请使用集热式磁力加热搅拌器时使用三相安全插座，妥善接地。2、仪器使用应保持整洁，长期不用应切断电源。3、不锈钢容器没有加入导热油时以及没有连接温度传感器请千万不要开启控温开关，以免电热管及恒温表损坏。集热式恒温磁力加热搅拌器注意事项：1、搅拌时如发现搅拌子不同步跳动，或不运转，应切断电源，检查一下容器底面是否平整加入锅内，然后升温。2、位置是否正确，是否有异常杂物进入机内卡住搅拌头。3、加热时间一般不益过长，间隙使用可延长本机寿命。4、为保安全，防止电击伤人，使用时请将三角安全插座接上地线。磁力加热搅拌器设计大功率磁力加热搅拌器可在密闭的容器中进行调混工作，使用十分理想与方便。

一般的磁力搅拌器具有搅拌和加热两个作用。具体为：作用，使反应物混合均匀，使温度均匀；第二个作用，加快反应速度，或者蒸发速度，缩短时间。加热磁力搅拌器工作原理：利用磁性物质同性相斥的特性，通过不断变换基座的两端的极性来推动磁性搅拌子转动，通过磁性搅拌子的转动带动样本旋转，使样本均匀混合；通过底部温度控制板对样本加热，配合磁性搅拌子的旋转使样本均匀受热，达到指定的温度；通过加热功率调节，使升温速度可控，以适用更广阔的样本处理过程。

数显恒温磁力加热搅拌器采用直流电机，噪音小，调速平稳，是石油、化工、医药卫生、环保、生化、教育科研等企事业单位实验室理想的恒温搅拌工具，能在较广的速度、温度范围内对液体溶液进行恒温搅拌。数显恒温磁力加热搅拌器已经得到宽泛应用，但只局限于研发、小规模的水平，人们往往对磁力加热搅拌器产生错觉，认为磁力加热搅拌器的力度弱、功率小，不能用于大体积，以及死角、在线清洗(CIP)和在线灭菌(SIP)等，然而，这种观点早已经在现实应用中被t翻。目前，下磁力加热搅拌器已经可以较大适合40t水的搅拌，甚至更大，应用的种类也非常多。在众多搅拌器分类中，磁力搅拌器是常见的一类搅拌器。

搅拌时先将转速调节旋钮调至较小，然后再接通电源并逐渐调至合适的转速，加速过快会使搅拌转子不停地跳跃，此时，应立即将转速调回“低位”，待转子停止跳动后再缓慢加速。室温时粘度较大的液体，常常热传导性能也较差，加热搅拌时，不宜迅速升温，以免容器破裂。磁力搅拌器遵循了磁的库仑定律，利用磁性物质同性相斥的特性，工作时通过电机带动长久磁体进行转动，同时耦合容器内的转子作同步旋转，从而无接触、无摩擦地将外部动力传到内部转子，从而实现搅拌的目的。请注意：使用前必须正确连接电源线，以确保设备与人身的安全。磁力搅拌器搅拌时先将转速调节旋钮调至较小，然后再接通电源并逐渐调至合适的转速。磁力加热搅拌器的价位

选择磁力加热搅拌器时，要认真分析自己的应用需求。黑龙江恒速搅拌器供应商

是否能够证明搅拌器可以在线清洗和在线灭菌、轴承材质安全等成为生物制药搅拌器选型前的金标准。磁力搅拌器的工作原理是由微电机带动耐高温强力磁铁旋转产生旋转磁场，来驱动容器内的搅拌子转动，以达到对容器内液体进行搅拌的目的。同时还可以对溶液进行同步加热，从而使溶液在设定的温度中得到充分的混合、反应。现在，磁力搅拌器成为市场的主流，并继续朝着简洁、大扭矩、大剪切力或者极低剪切力、轴承材质安全、易于在线清洗、在线灭菌的方向发展。例如生物反应器常用的磁力搅拌器、高剪切力均质用下磁力搅拌器等。黑龙江恒速搅拌器供应商

澜菲仪器（上海）有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**澜菲仪器供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！